

MULTIFUNCIÓN

MTH

El cabezal multifunción FAE para tractores de 300 a 500 CV.

El top de la gama de las máquinas multifunción FAE permite fresar losas de roca, triturar piedras, fresar asfalto y estabilizar el terreno, con una profundidad máxima de trabajo de hasta 50 cm. La transmisión de engranajes permite trabajar con niveles de par y de potencia siempre óptimos. La cámara de trituración de geometría variable garantiza resultados óptimos en términos

de trituración; el volumen de la cámara aumenta en función de la profundidad, con una reducción del consumo de combustible y un aumento de la velocidad de funcionamiento. La contracuchilla de Hardox antidesgaste y la rejilla en la compuerta de trituración trasera garantizan la granulometría deseada del material de salida.



Cinematica
Nuevo mecanismo para la operación de la estructura chasis móvil, permite la penetración sincronizada del rotor en el terreno



Extensiones atornilladas
ubre perfectamente el ancho de trabajo



Sistema de enfriamiento

Garantiza altos rendimientos en cualquier condición de trabajo



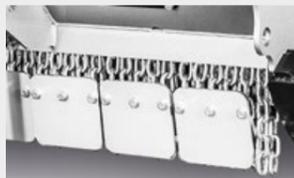
Protección interna intercambiable

Para utilizar la máquina en condiciones extremas

PRINCIPALES OPCIONES



Acople de tercer punto extendido ajustable



Láminas con cadenas de protección atornilladas



Diferentes tipos de dientes



El sistema **Water Spray System** (High Flow & FCS) tiene una doble función de refrigeración y de mezclado



300-500 CV



P 50 cm max



Cámara de geometría variable



EQUIPO ESTÁNDAR

Compuerta trasera hidráulica	Transmisión con rueda libre
Láminas internas anti desgaste de acero Hardox®	Transmisión con sistema de refrigeración de aceite hidráulico (MTH/HP)
Cuerpo y estructura interno "anti polvo"	Eje de toma de fuerza PTO
Cámara de geometría variable	Embrague al extremo del toma de fuerza PTO
Parrilla atornillada en compuerta trasera	Puntas de eje del rotor atornilladas (en acero forjado)
Protección lateral interna	Tercer punto hidráulico
Cadenas de protección	Cuchillas contra corte de acero prensadas planas soldadas
Transmisión por engranajes laterales	Adjustable Hardox® counter-blade
Transmisión lateral de engranajes con sistema de refrigeración de aceite hidráulico (MTH/HP)	Patines ajustables
	Cuchilla dosificadora amortiguada

OPCIONES

Hydraulic front hood	Diferentes tipos de dientes
Extended 3 point linkage	Sistema de aspersión de agua WSS Alto Flujo
Centralized greasing hub	Sistema de aspersión de agua control total automático FCS

MODELO	MTH-225	MTH-250	MTH/HP-225	MTH/HP-250
Tractor (CV)	300-400	300-400	360-500	360-500
PTO (rpm)	1000	1000	1000	1000
Ancho de trabajo (mm)	2320	2560	2320	2560
Ancho total (mm)	2901	3141	2901	3141
Peso (Kg)	7900	8150	8100	8325
Diámetro del rotor (mm)	1115	1115	1115	1115
ROTOR G				
Profundidad de trabajo (mm) (Max. 1-Max. 2)	320-500	320-500	320-500	320-500
N.º dientes tipo G/3+STC/3/FP+STC/FP	116+4+4	132+4+4	116+4+4	132+4+4
Diámetro del rotor (mm)	1065	1065	1065	1065
ROTOR R (opcional)				
Profundidad de trabajo (mm) (Max. 1-Max. 2)	340-500	340-500	340-500	340-500
N.º puntas tipo bala tipo R/65	200	220	200	220

Max. 1: solo con protuberancia del rotor **Max. 2:** profundidad máxima con patines con cilindros hidráulicos accionados. Ambas profundidades se obtienen en condiciones óptimas de trabajo. Esta información se relaciona con la máquina con equipo estándar. Los datos técnicos de este catálogo pueden ser modificados sin previa notificación.

ROTOR TIPO G



DIENTE G/3 (estándar)



DIENTE G/3/HD (opcional)



ADAPTADOR G/3 CON PUNTA TIPO BALA R/44 (opcional)

ROTOR TIPO R



PUNTA TIPO BALA R/65 (estándar)



ADAPTADOR R/65 CON PUNTA TIPO BALA R/44 (opcional)



DIENTE STC/FP (raspador lateral)



DIENTE STC/3/FP (raspador lateral)