

FORSTMULCHER

# UML/S

## Mulcher für Traktoren mit Rotor mit feststehenden Fräsmeißeln.

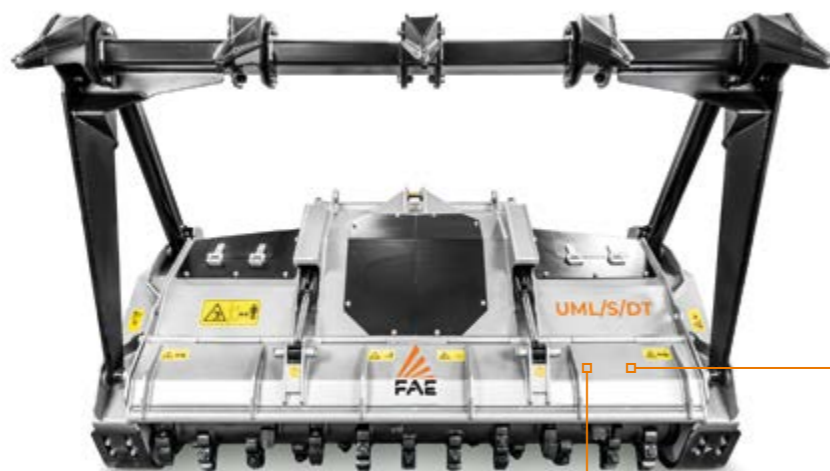
Bei der neuen UML/S finden sich die wichtigsten Ergebnisse der langjährigen FAE-Entwicklungserfahrung in der Forstmulchtechnik wieder. Dieser Maschinentyp verkörpert die neueste



130-190 PS



Ø 25 cm max



**Noppengegenschneide** sorgt für gleichmäßiges und feines Mulchmaterial



**Innenblech mit Verschleißschutzbeschichtung FCP**



**Parallelsteuerung Typ „Z“ oder Typ „W“** zwischen Getriebe und Kardanwelle behält jederzeit den korrekten Arbeitswinkel zwischen Kardanwelle und Zapfwelle bei (Option)

### WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE



**Ripperzähne** dienen der Ausrichtung der zu zerkleinernden Baumstämme, die nach dem Schlagen zum abschließenden Mulchen geharkt werden können



**Tiefenkufen**



**Parallelsteuerung Typ W** zwischen Getriebe und Kardanwelle gestattet dem Mulcher das Arbeiten in mehreren Winkelstellungen, ohne die Zapfwelle zu beschädigen

### STANDARD AUSSTATTUNG

Hydraulische Heckklappe	Seitlicher Antrieb mit Keilriemen
FCP-Verschleißschutzplatten im Gehäuseinnenraum	Getriebe mit Freilauf
Geschlossenes Maschinengehäuse	Gelenkwelle mit Nockenschaltkupplung
Zentraler Schmierverteiler	Geschraubte Rotorstummel (aus geschmiedetem Stahl)
Hydraulikleitungen geschützt im Gehäuse integriert	Verschraubte austauschbare Spike-Gegenschneide
Schutzabdeckung für Zylinderschutz	Höhenverstellbare Kufen
Schutzketten mit verschraubten Platten	Fußstütze

### SONDERAUSSTATTUNG

Frontanbau (UML/S/DT-225)	Ripperzähne
Anschraubbare Platten für Schutzketten	Tiefenkufen
Möglichkeit, den Rotor mit verschiedenen Fräsmeißeln auszustatten	Mechanische Druckvorrichtung
Hydraulischer Oberlenker	Hydraulische Druckvorrichtung
Hydraulischer Oberlenker mit automatischer Parallelsteuerung des Getriebes und der Gelenkwelle Typ „Z“	Hydraulischer Oberlenker mit automatischer Parallelsteuerung des Getriebes und der Gelenkwelle Typ „W“

MODELL	UML/S/DT-200	UML/S/DT-225
<b>Traktorleistung (PS)</b>	130-190	130-190
<b>Zapfwelle (U/min)</b>	1000	1000
<b>Arbeitsbreite (mm)</b>	2067	2307
<b>Gesamtbreite (mm)</b>	2430	2670
<b>Gewicht (kg)</b>	1690	1825
<b>Rotordurchmesser (mm)</b>	450	450
<b>Max. Zerkleinerungsdurchmesser (mm)</b>	250	250
<b>Anzahl Werkzeuge</b> Typ C/3+C/3/SS	42+2	48+4
Typ I+C/3/SS	60+2	66+2

Die Daten beziehen sich auf die Maschine ohne Sonderausstattung. Die technischen Daten sind Richtwerte, nicht bindend und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

### ROTOR TYP C



**WERKZEUG C/3**  
(Standard)



**WERKZEUG C/3+HD**  
(Option)



**KLINGE BL**  
(Option - benötigt Adapter)



**WERKZEUG K/3**  
(Option)



**WERKZEUG I**  
(Option)



**WERKZEUG C/3/SS**  
(Räumzahn)

### ROTOR TYP I