

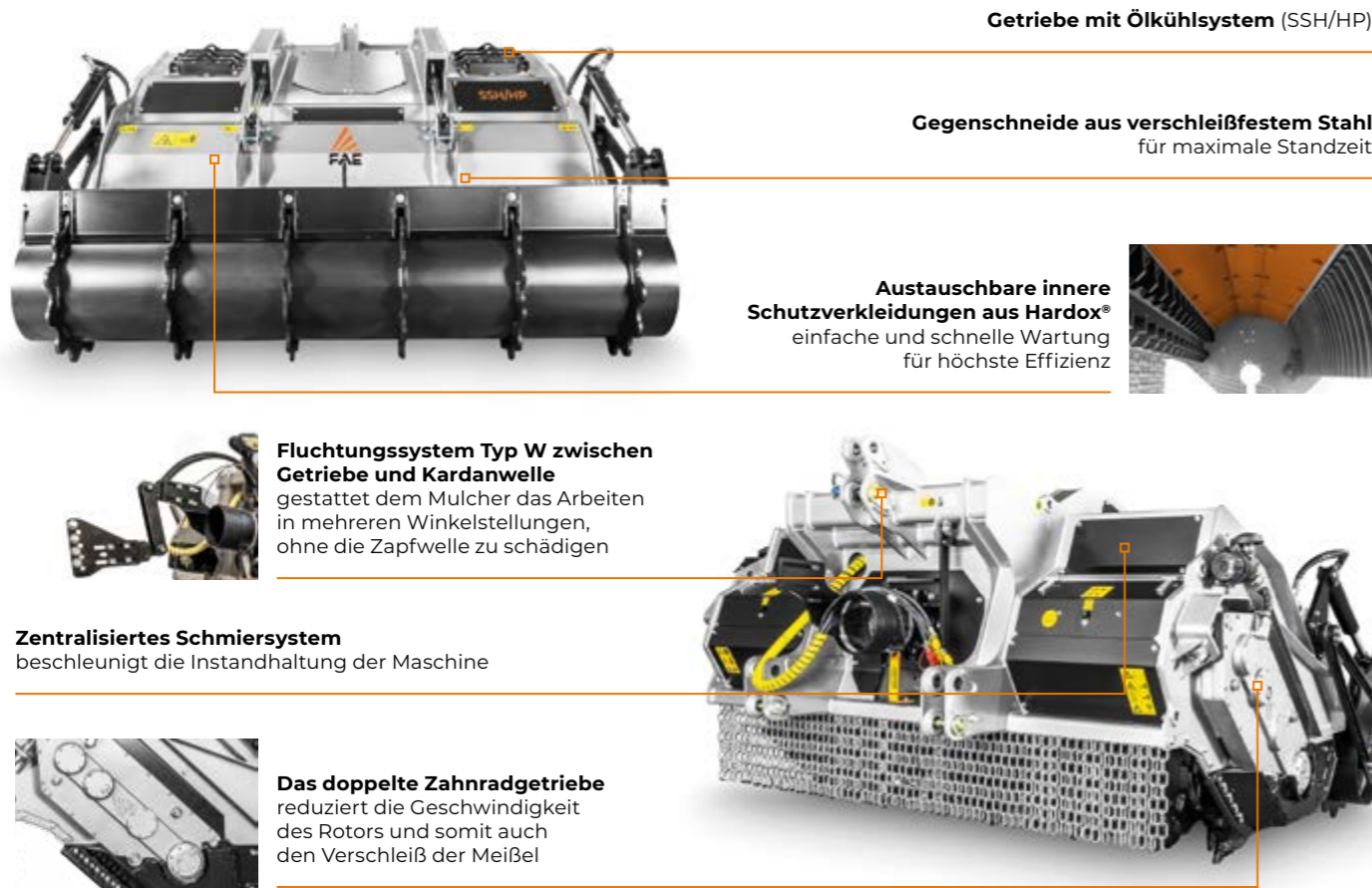
FORSTFRÄSEN

SSH

Fräse für Traktoren mit mittelhoher und sehr hoher Leistung.

Die Forstfräsen SSH für Traktoren mit 160 bis 500 PS gewährleisten hohe Leistungen und dauerhafte Zuverlässigkeit. Mit ihrem großen Rotor ermöglichen sie die Zerkleinerung von Baumstubben mit bis zu 70 cm Durchmesser, während die hohe Zahl an Werkzeugen beste Zerkleinerungsergebnisse auch bei Wurzeln in bis zu 50 cm Tiefe bietet.

Die Qualität der Materialien, die eingesetzten technischen Lösungen, wie die zusätzliche Gegenschneide und die austauschbaren inneren Schutzverkleidungen, sorgen für unvergleichliche Produktivität und dauerhaft äußerste Zuverlässigkeit. Das Modell SSH/HP bietet außerdem serienmäßig die Kühlung des zentralen Getriebes.



Getriebe mit Ölkühlsystem (SSH/HP)

Gegenschneide aus verschleißfestem Stahl
für maximale Standzeit

Austauschbare innere Schutzverkleidungen aus Hardox®
einfache und schnelle Wartung für höchste Effizienz

Fluchtungssystem Typ W zwischen Getriebe und Kardanwelle
gestattet dem Mulcher das Arbeiten in mehreren Winkelstellungen, ohne die Zapfwelle zu beschädigen

Zentralisiertes Schmiersystem
beschleunigt die Instandhaltung der Maschine

Das doppelte Zahnradgetriebe
reduziert die Geschwindigkeit des Rotors und somit auch den Verschleiß der Meißel

WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE



Forstfräsen-Gegenschneide
für das Fräsen von kleineren Stubben



Hydraulische regelbare Laufwalze oder Breite Walze
gestattet die Regelung der Körnunggröße des ausgestoßenen Materials



Unabhängiges Gitter
gestattet die Regelung der Körnunggröße des ausgestoßenen Materials; ein vergrößerter Abstand zwischen dem Gitter und der hinteren Klappe ermöglicht einen besseren Materialfluss



160-500 PS



Ø 70 cm max



Tiefe 50 cm



STANDARDAUSSTATTUNG

Hydraulische Heckklappe	Gelenkwelle ohne Kupplung (SSH/HP)
Austauschbare Verschleißplatten aus Hardox®	Seitengelenkwellen mit Reibkupplung
Geschlossenes Maschinengehäuse	Gelenkwelle mit Nockenschaltkupplung (SSH)
Seitliche Schutzverkleidungen	Geschraubte Rotorstummel (aus geschmiedetem Stahl)
Verschraubte Schutzketten	Hydraulischer Oberlenker
Beidseitiger Zahnrad-Antrieb	Hydraulischer Oberlenker mit automatischer Parallelsteuerung des Getriebes und der Gelenkwelle Typ „Z“
Ölkühler-Kit für Zahnrad-Antrieb (SSH/HP)	Verstellbare Gegenschneide aus Hardox®
Getriebe mit Freilauf	Tiefenkufen
Getriebe mit Ölkühlung (SSH/HP)	Zentraler Schmierverteiler

SONDERAUSSTATTUNG

Verbreitete Laufwalze	Verlängerung für Kufen (SSH-200, SSH-225, SSH-250, SSH/HP)
Möglichkeit, den Rotor mit verschiedenen Fräsmeißeln auszustatten	Dosierschild
Hydraulischer Oberlenker mit automatischer Parallelsteuerung des Getriebes und der Gelenkwelle Typ „W“	Spezialverstärkter Antrieb für Anwendungen bis zu 360-400 hp (SSH-200, SSH-225, SSH-250)
Verstellbare Gegenschneide (Forst)	Hydraulisch einstellbare Laufwalze

MODELL	SSH-150	SSH-175	SSH-200	SSH-225	SSH-250	SSH/HP-225	SSH/HP-250
Traktorleistung (PS)	160-280	180-280	200-360 (400*)	200-360 (400*)	200-360 (400*)	360-500	360-500
Zapfwelle (U/min)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Arbeitsbreite (mm)	1600	1840	2080	2320	2560	2320	2560
Gesamtbreite (mm)	1980	2220	2472	2712	2952	2712	2952
Gewicht (kg)	3690	3920	4850	5200	5640	5310	5680
Rotordurchmesser (mm)	900	900	900	900	900	900	900
Max. Zerkleinerungsdurchmesser (mm)	700	700	700	700	700	700	700
Maximale Arbeitstiefe (mm)	500	500	500	500	500	500	500
Anzahl Werkzeuge Typ A/3+MH	58+4	66+4	78+4	88+4	98+4	88+4	98+4

Die Daten beziehen sich auf die Maschine ohne Sonderausstattung.
Die technischen Daten sind Richtwerte, nicht bindend und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

*Spezialverstärkter Antrieb.

ROTOR TYP A



WERKZEUG A/3
(Standard)



WERKZEUG A/3/HD
(Option)



WERKZEUG F/3
(Option)



WERKZEUG MH
(Räumzahn)