

STUBBENFRÄSEN

SCH/GT

Stubbenfräse für Baumstubbenreihen für Traktoren.

Die SCH/GT ist eine Stubbenfräse, die zum Zerkleinern von in Reihen angeordneten Baumstubben gedacht ist, wie zum Beispiel Pappelanlagen oder Eukalyptusfelder. Dieses Anbaugerät ist ideal für Traktoren von 180 bis 350 PS und für Arbeiten in bis zu 60 cm Tiefe, wobei dem Verschleiß durch innere Schutzverkleidungen aus Hardox® vorgebeugt wird. Ein doppelter Zahnradantrieb sorgt für besonders hohe

Leistungsfähigkeit und optimale Leistungsübertragung. Die Baureihe SCH/GT (mit Ausnahme des Modells 75) verfügt über hydraulische seitliche Auslenkung, die das Korrigieren des Bearbeitungsbereichs ohne zusätzliches Rangieren mit dem Traktor erlaubt, so dass gleichzeitig für absolute Bedienerfreundlichkeit und hinsichtlich der Homogenität optimale Zerkleinerungsergebnisse gesorgt ist.



180-350 PS



Tiefe 60 cm



Der doppelte Zahnradantrieb reduziert die Geschwindigkeit des Rotors und somit auch den Verschleiß der Meißel



Die hydraulische Seitenverschiebung gestattet ein flinkes, rasches und präzises Verlagern der Fräse, so dass in unmittelbarer Nähe von Pflanzen und Kulturen gearbeitet werden kann, ohne sie zu schädigen



WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE



Hydraulischer Oberlenker zur optimalen Steuerung der Arbeitstiefe

STANDARD AUSSTATTUNG

Hydraulische Seitenverschiebung (excepto SCH/GT/DT-75)	Getriebe mit Freilauf
Geschlossenes Maschinengehäuse	Gelenkwelle mit Nockenschaltkupplung
Seitliche Schutzverkleidungen	Geschraubte Rotorstummel (aus geschmiedetem Stahl)
Verschraubte Schutzketten	Gezahnte Gegenschneide aus Stahl (geschweißt)
Beidseitiger Zahnrad-Antrieb	Fußstütze

SONDERAUSSTATTUNG

Möglichkeit, den Rotor mit verschiedenen Fräsmeißeln auszustatten	Hydraulischer Oberlenker
---	--------------------------

MODELL	SCH/GT/DT-65	SCH/GT/DT-75
Traktorleistung (PS)	180-300	200-350
Zapfwelle (U/min)	1000	1000
Arbeitsbreite (mm)	730	810
Gesamtbreite (mm)	1800	1980
Gewicht (kg)	2900	3690
Rotordurchmesser (mm)	900	1100
Maximale Arbeitstiefe (mm)	500	600
Anzahl Werkzeuge Typ A/3+MH	28+4	34+4

Die Daten beziehen sich auf die Maschine ohne Sonderausstattung.
Die technischen Daten sind Richtwerte, nicht bindend und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

ROTOR TYP A



WERKZEUG A/3
(Standard)



WERKZEUG A/3/HD
(Option)



WERKZEUG F/3
(Option)



WERKZEUG MH
(Räumzahn)