

FORSTMULCHER FÜR KOMPAKTLADER

UML/SSL

Forstmulcher mit Rotor mit feststehenden Fräsmeißeln für Kompaktlader.

Dies ist eines der erfolgreichsten Modelle der FAE-Reihe. Die Ausführung UML/SSL ist besonders robust und kompakt und zeichnet sich durch ihr ergonomisches Design auf, das dem Bediener optimale Sicht bei den verschiedenen Arbeitsgängen gewährleistet. Dank des Bausatzes „diverter valve“ (Option) kann das Gerät an

Kompaktladern aller marktgängigen Marken angebaut werden. Die Version „VT“ mit einem Hydraulikmotor mit variablem Drehmoment gestattet es, die Produktion um bis zu 50% zu steigern und gleichzeitig den Verbrauch von Treibstoff zu reduzieren.



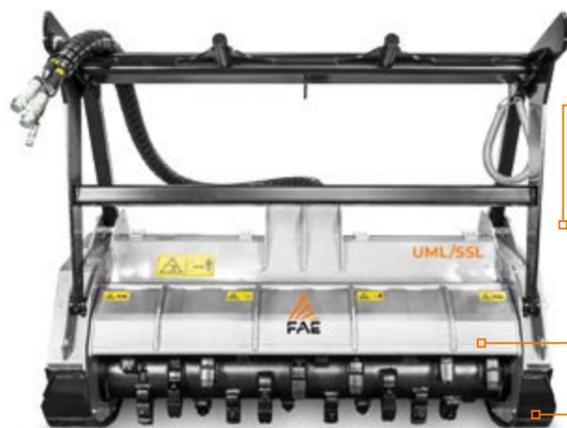
Sonic System



75-120 PS



Ø 20 cm max



Seitlich verstärkter Rahmen
zum Schutz gegen die axiale Belastung der Raupen

Staubschutzklappe
das revolutionäre System für das Öffnen und Schließen der Heckklappe verhindert das Eindringen von Schmutz in das Maschinengestell



Höhenverstellbare Gleitkufen, heavy duty



Sonic System

Sonic ist ein automatisches Steuerungs- und Managementsystem für hydraulische Getriebe, das unter allen Bedingungen maximale Leistung ermöglicht (UML/SSL/SONIC)

Manometer
zur Kontrolle des Betriebsdrucks



Keilriemenantrieb in Poly-Chain® Carbon
für gute Haftung und maximale Produktivität

Doppelte Reihe angeschraubter Schutzketten
bremst den Ausstoß des Materials



WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE



Motorkalibrierung "VT"
individuelle Einstellung des Motors, um die maximale Leistung jedes Hydrauliksystems zu erzielen



Elektrohydraulisches Umschaltventil (plug & play)
dient zum Öffnen und Schließen der hydraulischen Klappe (UML/SSL/VT)



Universal Hydraulik-Ölkühler
für den Einsatz in Zonen mit besonders warmem Klima

STANDARD AUSSTATTUNG

Hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Drehmoment 110/60cc. (120-200 L/min) (UML/SSL/VT)	Hydraulische Schutzklappe
Hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Drehmoment 110cc. (120-200 L/min) (UML/SSL/SONIC)	Einstellbare Gleitkufen
Überdruckventil mit Kavitationsschutz	Arbeitsdruck-Manometer
Komplett geschlossener Gehäuseaum zur Staubverminderung	Mechanische Drückevorrichtung
Motor integriert in den Rahmen	Doppelte Reihe Schutzketten
Elektrohydraulisches Umschaltventil (UML/SSL/SONIC)	Gegenschneide aus Stahl (geschweißt)
Poly-Chain® Keilriemenantrieb	Sonic System (UML/SSL/SONIC)
Hydraulische Schläuche	Adapterverkabelung

SONDER AUSSTATTUNG

Personalisierter Kalibrierungs-Hydraulikmotor (UML/SSL/VT)	Verschiedene Fräsmeißel
Elektrohydraulisches Umschaltventil (UML/SSL/VT)	Rotor Bite Limiter
Ölkühler-Kit	Rotor typ I

MODELL	UML/SSL/VT-150*	UML/SSL/VT-175*	UML/SSL/SONIC-150	UML/SSL/SONIC-175
Leistung (PS)	75-120	75-120	75-120	75-120
Erforderliche Fördermenge (L/min)	120-200	120-200	120-200	120-200
Druck (bar)	200-350	200-350	200-350	200-350
Arbeitsbreite (mm)	1580	1820	1580	1820
Gesamtbreite (mm)	1880	2120	1880	2120
Gewicht (kg)	1300	1400	1300	1400
Rotordurchmesser (mm)	425	425	425	425
Max. Zerkleinerungsdurchmesser (mm)	200	200	200	200
Anzahl Werkzeuge Typ C/3+C/3/SS	32+2	36+2	32+2	36+2
Typ I+C/3/SS	42+2	50+2	42+2	50+2

Die Daten beziehen sich auf die Maschine ohne Sonderausstattung. Die technischen Daten sind Richtwerte, nicht bindend und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

*Hydraulikmotor mit variablem Drehmoment.

ROTOR TYP C



WERKZEUG C/3
(Standard)



WERKZEUG C/3/HD
(Option)



KLINGE BL
(Option)



WERKZEUG K/3
(Option)

ROTOR TYP BL



KLINGE BL
(Option)

ROTOR TYP I



WERKZEUG I
(Option)



WERKZEUG C/3/SS
(Räumzahn)