

FORSTMULCHER FÜR BAGGER

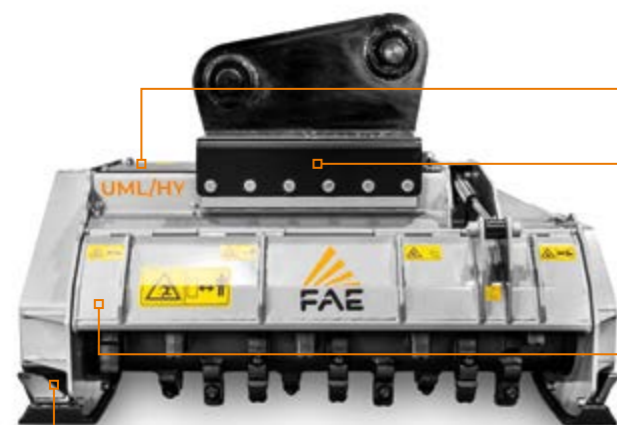
UML/HY

Forstmulcher für Bagger mit Rotor mit Feststehenden Werkzeugen.

Die Position der Verbindungselemente beschleunigt und erleichtert die Montage, während der hydraulische Antrieb der Klappe dem Bediener die Vergütungsarbeit erleichtert. Der hydraulische Motor ist im Inneren des Rahmens untergebracht, um ihn vor Schmutz und potentiellen Stößen zu schützen

und somit die bestmögliche Zuverlässigkeit und Robustheit zu gewährleisten. Die Version „VT“ mit Hydraulikmotor mit variablem Drehmoment gestattet es, die Produktion um bis zu 50% zu steigern und gleichzeitig den Verbrauch zu reduzieren.

-  **Sonic System**
-  **90-170 L/min**
-  **Ø 15 cm max**
-  **9-15 t**



In den Rahmen integrierter Motor
daher perfekt geschützt vor Stößen und Schmutz

Maßgefertigte Anbauplatte mit Bolzen (Option)

Flow control Ventil
zum Schutz des Motors
gegen übermäßig hohen Durchfluss



Gegenschneide aus Stahl
für noch wirksamere Zerkleinerung



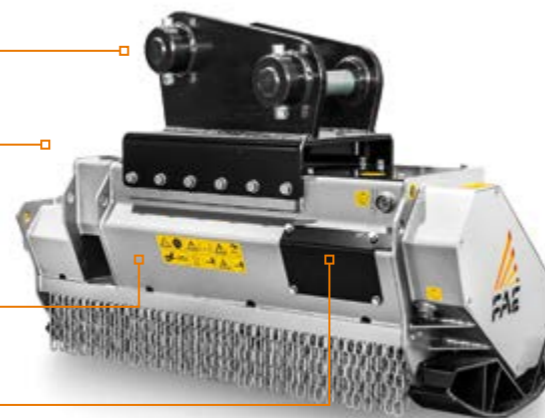
Sonic System
Sonic ist ein automatisches Steuerungs- und Managementsystem für hydraulische Getriebe, das unter allen Bedingungen maximale Leistung ermöglicht (UML/HY/SONIC)

Rotor mit feststehenden Werkzeugen



Hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Hubraum (32-65cc) und Überdruckventil mit Kavitationsschutz (UML/HY)

Hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Drehmoment 80/150cc. (UML/HY/VT)



WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE



Elektrohydraulisches Umschaltventil (plug & play)
dient zum Öffnen und Schließen der hydraulischen Klappe



Personalisierte Anbauplatte mit Bolzen und Räumschild



Bite Limiter Rotor
spezielle Stahlprofile begrenzen die Eindringtiefe der Messer (UML/HY/VT)

STANDARD AUSSTATTUNG

Hydraulischer Kolbenmotor mit variablen Hubraum (32-65cc) (90-170 L/min) (UML/HY)	Hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Drehmoment 80cc. (100-145 L/min) (UML/HY/SONIC)
Hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Drehmoment 80/50cc. (100-145 L/min) (UML/HY/VT)	Keilriemenantrieb (UML/HY)
Motor integriert in den Rahmen	Poly-Chain® Keilriemenantrieb (UML/HY/VT - UML/HY/SONIC)
Flow control Ventil	Schottverschraubung
Elektrohydraulisches Umschaltventil (UML/HY/SONIC)	Doppelte Reihe Schutzketten
Hydraulische Schutzklappe	Gegenschneide aus Stahl (geschweißt)
Überdruckventil mit Kavitationsschutz	Sonic System (UML/HY/SONIC)
Komplett geschlossener Gehäuseaum zur Staubverminderung	

SONDERAUSSTATTUNG

Personalisierter Kalibrierungs-Hydraulikmotor (UML/HY - UML/HY/VT)	Personalisierte Anbauplatte mit Bolzen und Räumschild
Elektrohydraulisches Umschaltventil (UML/HY - UML/HY/VT)	Verschiedene Fräsmeißel
Mechanische Heckklappe (UML/HY - UML/HY/VT)	Rotor Bite Limiter (UML/HY/VT - UML/HY/SONIC)
Maßgefertigte Anbauplatte mit Bolzen	

MODELL	UML/HY-100	UML/HY-125	UML/HY-150	UML/HY-VT-100*	UML/HY-VT-125*	UML/HY-VT-150*	UML/HY/SONIC-100	UML/HY/SONIC-125	UML/HY/SONIC-150
Erforderliche Fördermenge (L/min)	90-170	90-170	90-170	90-170	90-170	90-170	90-170	90-170	90-170
Druck (bar)	180-350	180-350	180-350	180-350	180-350	180-350	180-350	180-350	180-350
Baggengewicht (t)	9-15	10-15	11-15	9-15	10-15	11-15	9-15	10-15	11-15
Arbeitsbreite (mm)	1102	1342	1582	1102	1342	1582	1102	1342	1582
Gewicht (kg)	925	985	1085	940	1000	1100	940	1000	1100
Rotordurchmesser (mm)	425	425	425	425	425	425	425	425	425
Max. Zerkleinerungsdurchmesser (mm)	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Anzahl Werkzeuge Typ C/3+C/3/SS	20+2	26+2	32+2	20+2	26+2	32+2	20+2	26+2	32+2
Typ I+C/3/SS	28+2	36+2	42+2	28+2	36+2	42+2	28+2	36+2	42+2

Die Daten beziehen sich auf die Maschine ohne Sonderausstattung. Die technischen Daten sind Richtwerte, nicht bindend und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

*Hydraulikmotor mit variablem Drehmoment.

ROTOR TYP C



WERKZEUG C/3
(Standard)



WERKZEUG C/3/HD
(Option)



KLINGE BL
(Option)



WERKZEUG K/3
(Option)

ROTOR TYP BL



KLINGE BL
(Option)



WERKZEUG I
(Option)

ROTOR TYP I



WERKZEUG C/3/SS
(Räumzahn)